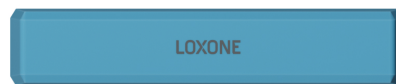


## Datasheet

### Water Sensor Air

Part No: 100668



#### About the product

The Loxone Water Sensor Air is a **compact wireless sensor** designed to **detect water ingress or leaks** indoors. Two contacts on the bottom trigger an alert when they come into contact with a conductive liquid – **ideal for the early detection of water damage**.

#### Features:

- Long battery life up to 10 years
- Sleek design
- Protects your building from costly water damage
- Sends instant notifications when water is detected
- Ideal for utility rooms, kitchens, laundry rooms, or basements
- Battery-powered – perfect for retrofitting

#### Electrical Specifications

Supply voltage	2x 1.5 V AA batteries
Battery lifetime	up to 10 years

#### Sensor Specifications

Type	Detection pads
------	----------------

#### Interfaces

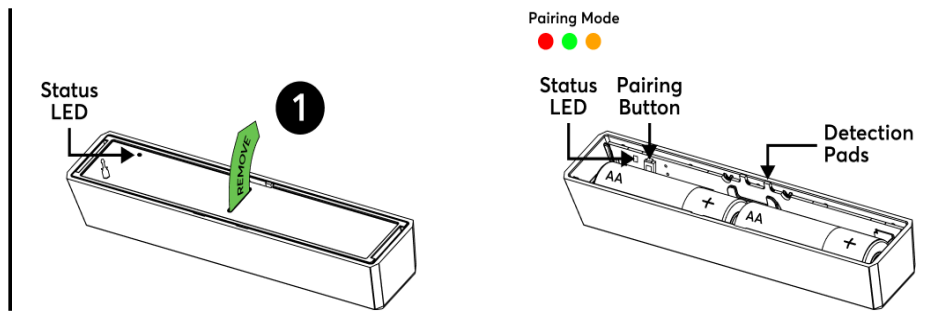
Loxone Air	868 MHz (SRD Band Europe), 4 channels, max. 15.1 mW e.r.p. 915 MHz (ISM Band Region 2), 10 channels, max. 13.2 mW internal antenna
------------	--

#### Ambient Conditions

Temperature	0 ... 55 °C / 32 ... 131 °F
Humidity	max. 95 % r. h. (non-condensing)

## Connection Diagram

Connection Diagram



## Product Characteristics

Colours | Blue

Finish | Matte

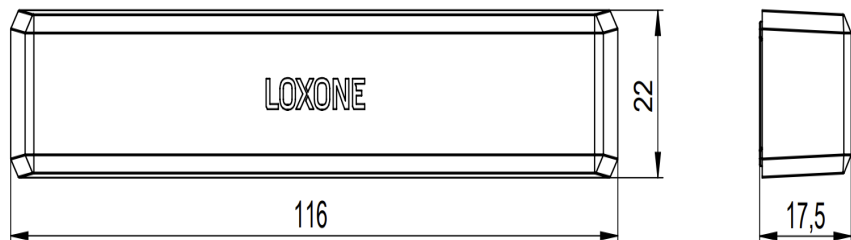
## Weight & Dimensions

Net weight | 68 g

Total weight | 86 g

Product dimensions | 116 x 22 x 17.5 mm / 4.57 x 0.87 x 0.69" (L x W x H)

Product dimensions drawing



Pack size | 140 x 56 x 21 mm / 5.51 x 2.21 x 0.83" (L x W x H)

## Certifications & Standards

Safety class | IP20

Certifications



Installation must be carried out by a qualified electrician in accordance with the relevant regulations.

Published by

# LOXONE

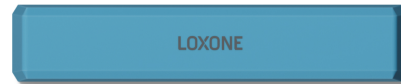
Loxone Electronics GmbH  
Smart Home 1  
4154 Kollerschlag  
Austria  
Tel: +43 7287 7070-0  
loxone.com

Loxone UK Ltd.  
The Forum  
Station Road  
Theale, RG7 4RA  
United Kingdom

## Datenblatt

### Wassersensor Air

Part No: 100668



### Über das Produkt

Der Loxone Wassersensor Air ist ein **kompakter Funksensor** zur **Erkennung von Wassereintritt** oder **Leckagen in Innenräumen**. Zwei Kontakte an der Unterseite lösen bei Kontakt mit einer leitfähigen Flüssigkeit einen Alarm aus – **ideal zur frühzeitigen Erkennung von Wasserschäden**.

#### Features:

- Lange Batterielaufzeit bis zu 10 Jahre
- Schlichtes Design
- Schützt Ihr Gebäude vor teuren Wasserschäden
- Sofortige Benachrichtigung bei Wasserkontakt
- Ideal für Hauswirtschaftsräume, Küchen, Waschküchen oder Keller
- Batteriebetrieben – ideal für Nachrüstungen

### Elektrische Spezifikationen

Versorgungsspannung	2x 1,5 V AA Batterien
Batterie Lebensdauer	bis zu 10 Jahren

### Sensor-Spezifikationen

Typ	Kontaktflächen
-----	----------------

### Schnittstellen

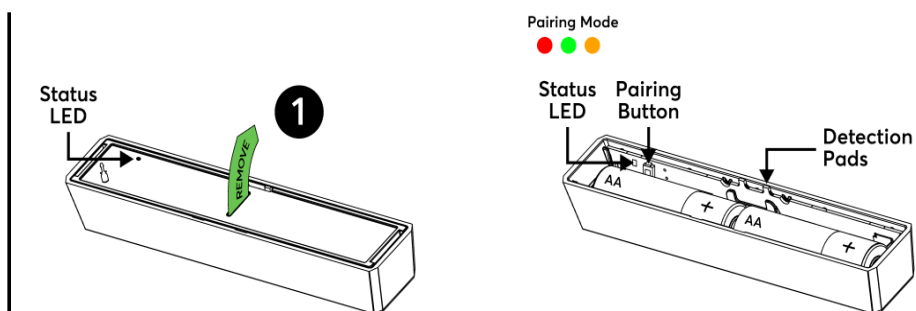
Loxone Air	868 MHz (SRD Band Europa), 4 Kanäle, max. 15,1 mW e.r.p. 915 MHz (ISM Band Region 2), 10 Kanäle, max. 13,2 mW interne Antenne
------------	---

### Umgebungsbedingungen

Temperatur	0 ... 55 °C / 32 ... 131 °F
Luftfeuchtigkeit	max. 95 % r. F. (nicht kondensierend)

## Anschlussplan

Anschlussplan



## Produkteigenschaften

Farbe | Blau

Glanzgrad | Matt

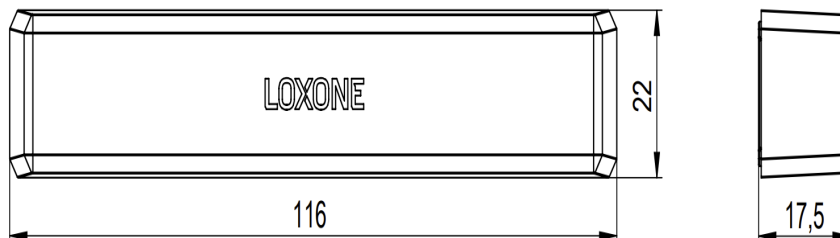
## Gewicht & Abmessungen

Nettogewicht | 68 g

Bruttogewicht | 86 g

Produktmaße | 116 x 22 x 17,5 mm / 4,57 x 0,87 x 0,69" (L x W x H)

Produktmaßzeichnung



Packmaß | 140 x 56 x 21 mm / 5,51 x 2,21 x 0,83" (L x W x H)

## Zertifizierungen & Standards

Schutzklasse | IP20

Zertifizierungen



Die Installation muss von einer qualifizierten Elektrofachkraft gemäß den einschlägigen Vorschriften durchgeführt werden.

Veröffentlicht von

# LOXONE

Loxone Electronics GmbH  
Smart Home 1  
4154 Kollerschlag  
Austria  
Tel: +43 7287 7070-0  
loxone.com

Loxone UK Ltd.  
The Forum  
Station Road  
Theale, RG7 4RA  
United Kingdom